

組裝

□ 渦輪單元



影片教學看這裡!!

不容易理解的組裝步驟，
可透過影片輔助確認。

<https://www.modelabstore.com/tw/rx7/instructions.html>



本期附屬零件



17A



17B



17C



17D



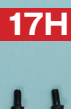
17E



17F



17G



17H

※照片中的螺絲數量不包含備用螺絲。

※ 組裝指南中的照片，其零件或規格可能與實際提供的產品有部分差異，敬請見諒。

17A 渦輪導管3

17B 渦輪本體

17C 渦輪導管4

17D 渦輪導管5

17E 引擎零件2 (2個)

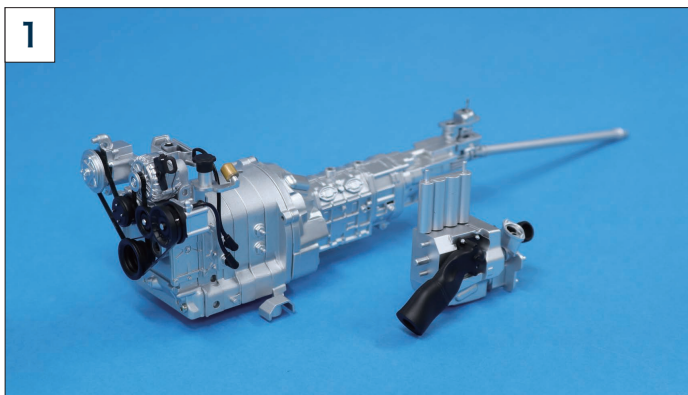
17F 引擎零件3 (2個)

17G 引擎零件4

17H 螺絲B (2顆+備用)

組裝渦輪單元

1



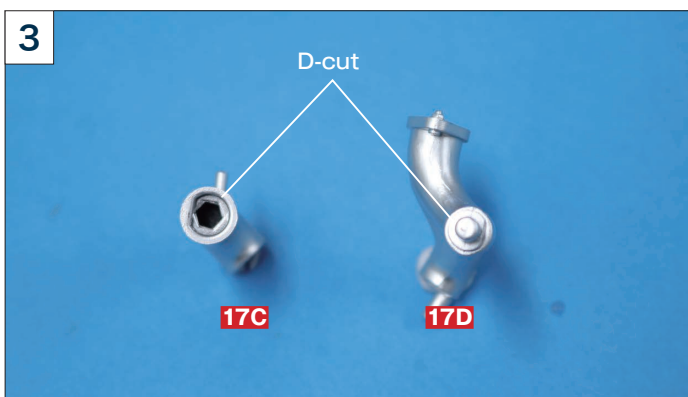
請準備第16期組裝完成的轉子引擎與渦輪單元。

2



將**17B**渦輪本體背面的2個插銷孔，對準渦輪單元後方2支凸出定位銷(○)後進行安裝，並注意零件方向。完成後會如右下照片所示。

3



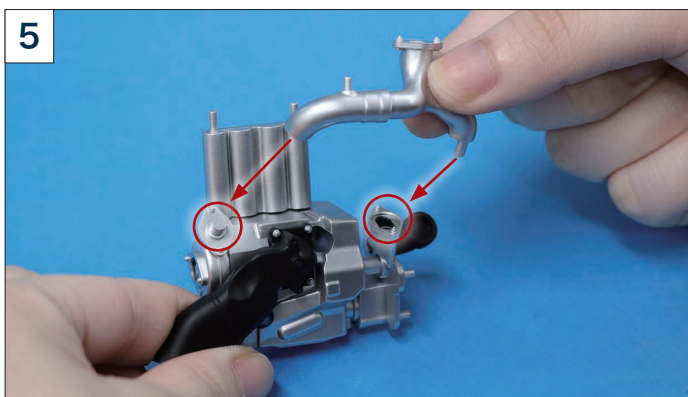
17C渦輪導管4與**17D**渦輪導管5的連接部位為D-cut形狀。在組裝前，請先確認 D-cut 平坦部分彼此的方向。

4



將**17D**的凸出定位銷插入**17C**的軸承孔。安裝時，請將D型切口D-cut的方向與步驟**3**確認的方向一致後再安裝。

5



請注意零件方向，將步驟**4**中組裝完成的渦輪導管兩端插入銷，插入渦輪單元上○標示的軸孔中進行安裝。

6

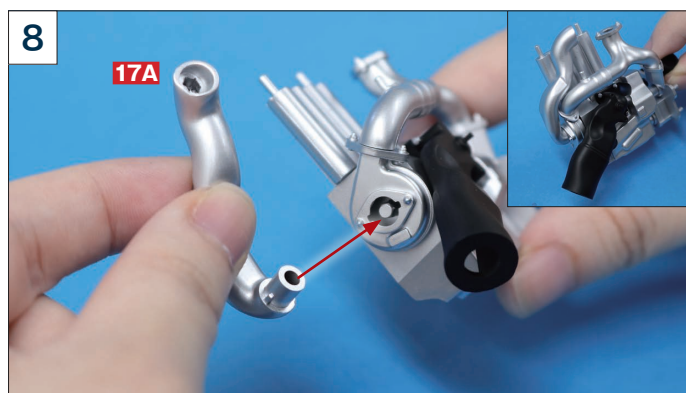


渦輪導管需完全插入渦輪單元的軸孔中完成安裝。

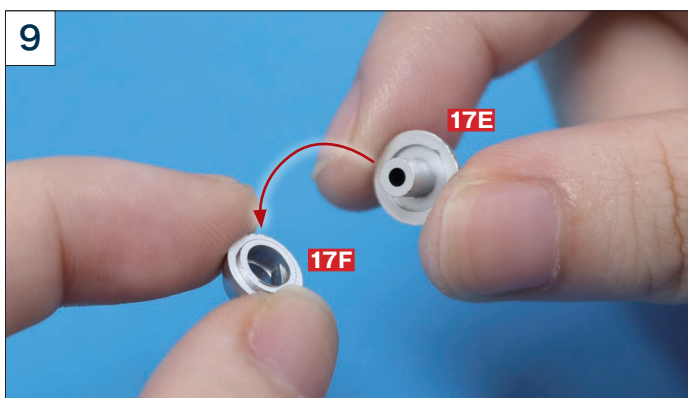
STEP BY STEP



請確認**17A**渦輪導管3軸孔部位的形狀。**17A**下方○標示的軸孔柱兩側帶有凸肋，而渦輪單元凸軸周圍則有對應凸肋的缺口。



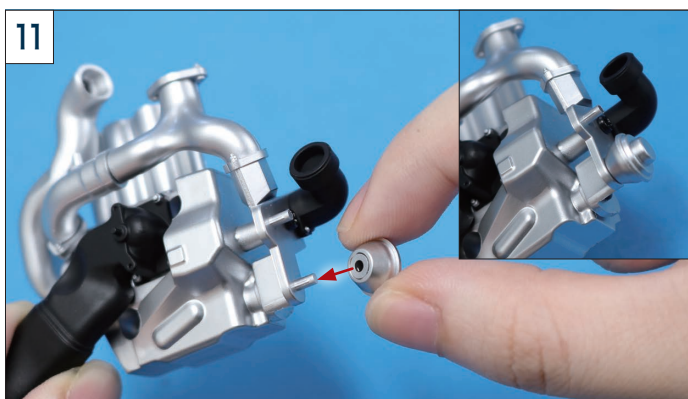
將**17A**安裝到渦輪單元上。請注意凸肋與缺口的位置，並確實嵌合到底。**17A**安裝完成。



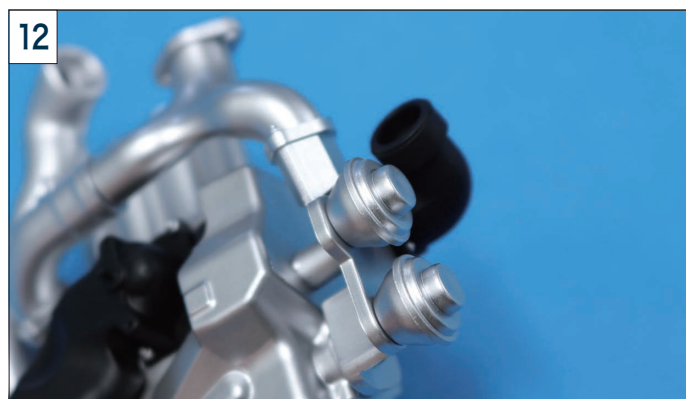
請注意零件方向，**17E**引擎零件2背面的軸插入**17F**引擎零件3的孔位中進行安裝。請確實嵌合，避免產生縫隙。



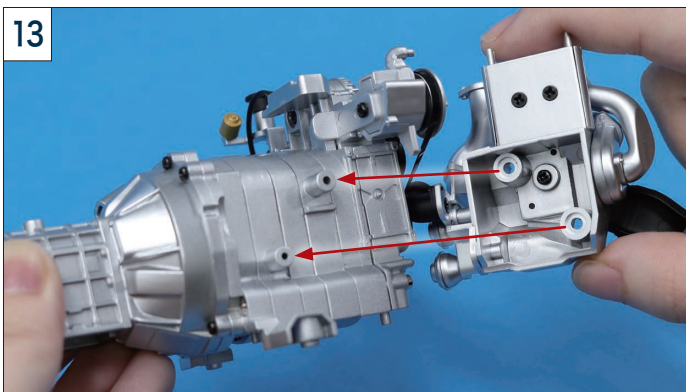
同樣方式，再組裝另一組。



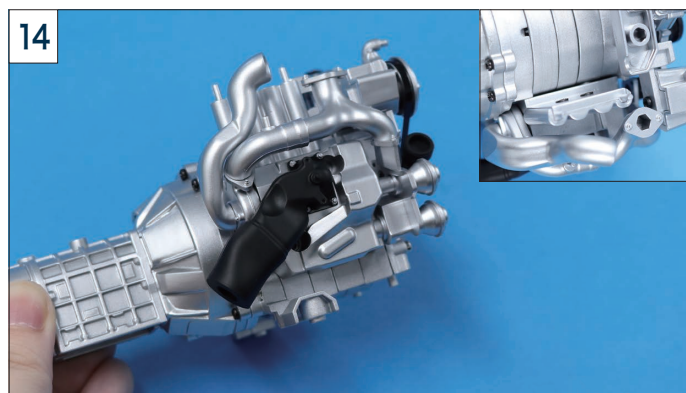
將步驟**10**中組裝完成的引擎零件，嵌入渦輪單元前側下方的凸軸進行安裝。



同樣方式，將另一組引擎零件也安裝到另一側的凸軸上。



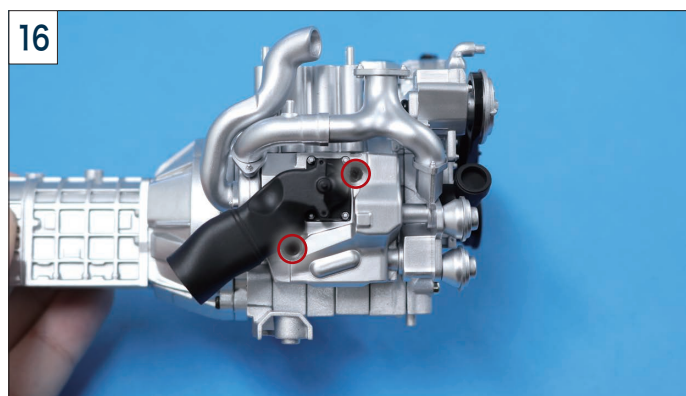
對齊渦輪單元背面的螺絲固定孔位，以及轉子引擎右側面的螺絲固定柱後，將零件互相嵌合。



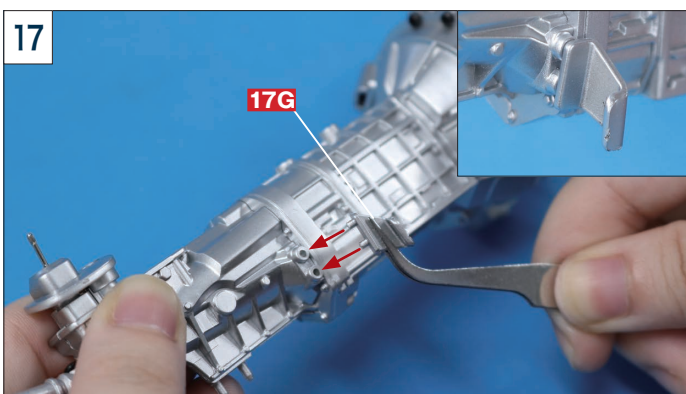
渦輪單元會如照片所示方式安裝。



使用**17H**螺絲B將渦輪單元固定到轉子引擎上。

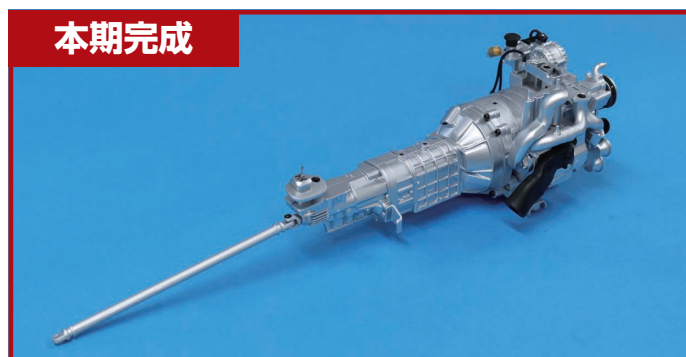


同樣方式，將○標示的另外2處也使用**17H**螺絲B進行固定。渦輪單元安裝完成。



請仔細參照照片並注意零件方向，將**17G**引擎零件4的2支凸出定位銷插入轉子引擎右側面的軸孔中進行安裝。

本期完成



本期將渦輪單元安裝到轉子引擎本體上。隨著各種周邊機構逐漸加裝，整體細節也變得越來越複雜。請注意避免零件損壞，並在下次組裝前妥善保管。